(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001—48875

(P2001-48875A) (43)公開日 平成13年2月20日(2001.2.20)

(51) Int. C1. 7	識別記号	FI デーマコート' (参考)
C07D333/20		C07D333/20 2K002
CO9K 9/02		CO9K 9/02 B 4C023
G02F 1/313		G02F 1/313
1/361		1/361
1/365		1/365
		審査請求 未請求 請求項の数3 〇L (全15頁)
(21)出願番号	特願2000-87321(P2000-87321)	(71)出願人 000006633
		京セラ株式会社
(22)出願日	平成12年3月27日(2000.3.27)	京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地
		(72)発明者 福留 正人
(31)優先権主張番号	特願平11-150655	京都府相楽郡精華町光台3丁目5番地 京
(32)優先日	平成11年5月28日(1999.5.28)	セラ株式会社中央研究所内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	Fターム(参考) 2K002 AA01 AB04 BA01 CA05 EA04
		FA08 HA16
		4C023 CA07

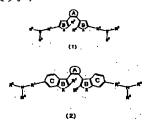
(54) 【発明の名称】フォトクロミック化合物およびそれを用いた光機能素子

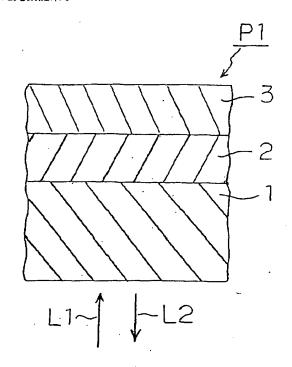
(57)【要約】 (修正有)

【課題】 高分子樹脂媒体中に分散させなくとも、フォトクロミック材料単独でアモルファス薄膜を形成させることが可能な優れたフォトクロミック材料およびそれを用いた光機能素子を提供する。

【解決手段】 基板1上に、下記式(1)又は式(2)で表せるフォトクロミック化合物およびそれらから成る 薄膜を形成して光機能素子P1とする。

(式中、 R^{1} ~ 6 はアリール基、 R^{7} 、 R^{8} はH、アルキル基、アルコキシ基、X は酸素原子、硫黄原子又は窒素原子、環A は脂肪族環、芳香族環、酸無水物又はマレイミド基を表す。)





【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記式(1)又は式(2)で表されるフォトクロミック化合物。

1

【化1】

$$\begin{array}{c|c}
 & A \\
 & A \\
 & B \\
 & R^7 \\
 & R^8 \\
 & R^8
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & A \\
 & R^7 \\
 & R^8 \\
 & R^8
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & R^4 \\
 & R^8
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & R^5 \\
 & R^8
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & R^5 \\
 & R^8
\end{array}$$

【化2】

$$\begin{array}{c|c}
R^2 & R^1 & C & R^2 & B & C \\
R^3 & R^3 & X & R^4 & R^5
\end{array}$$

(2)

(ただし、R¹, R², R³, R¹, R¹, R¹は、各々アリール基又は一部が置換されたアリール基とし、R¹, R³は、各々水素、アルキル基又はアルコキシ基とする。 X は酸素原子、硫黄原子又は窒素原子とする。 環Aは脂肪族環、芳香族環、酸無水物又はマレイミド基から成るものとし、環B, 環Cは、各々一部に置換基を有していてもよいものとする。)

【請求項2】 請求項1に記載のフォトクロミック化合物から成る薄膜に光を照射することにより情報の記録を行わせるように成した光機能素子。

【請求項3】 請求項1に記載のフォトクロミック化合物から成る薄膜を光スイッチ用の光伝送路に用いたこと 30を特徴とする光機能素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、新規なフォトクロミック化合物およびそれを用いた光機能素子に関するものであり、特に光情報処理分野に好適なものに関する。 【0002】

【従来技術とその課題】フォトクロミック材料は、光の 照射により状態の異なる2つの異性体を可逆的に生成す る分子又は分子集合体を含むものであり、光化学反応に 40 よって分子構造が変化し、この変化に応じて光吸収係 数、屈折率、旋光性あるいは誘電率等の光学特性を可逆 的に変える性質を有している。そして、これらの光学特 性の差を利用することにより、情報の記録・再生が行 え、分子構造を元に戻すことにより情報の消去も可能と なる。

【0003】フォトクロミック材料の示す可逆的な光異性化反応は、簡潔には下記式(F1),(F2)に示す通りとなる。

[0004]

 $A(\lambda 1) \rightarrow A(\lambda 2) \cdots (F1)$

 $A(\lambda 1) \leftarrow A(\lambda 2) \cdots (F2)$

ここで、 $A(\lambda 1)$, $A(\lambda 2)$ は、各々吸収スペクトルの異なる異性体であり、上記式 (F1) は波長 $\lambda 1$ の光照射による異性化反応、式 (F2) に波長 $\lambda 2$ の光照射による異性化反応である。

【0005】フォトクロミック材料を光記録媒体として 用いる場合、波長入1,入2のうち、一方の波長の光を 記録光としてデータを記録することができる。また、記 10 録されたデータは光を吸収することによって読み出す (再生する)ことができ、もう一方の波長の光照射によ りデータの消去が可能である。

【0006】通常は、上記のように異性体間の吸光度の差(透過率変化)によってデータの読み出しが行われる。この吸光度の差が大きいほど良好な再生信号、すなわち高いC/N比が得られる。

【0007】また、フォトクロミック材料を光記録媒体等の光機能素子に応用する場合、フォトクロミック材料を含有させた薄膜の形成が必要となる。これまで、フォトクロミック材料をポリメチルメタクリレートやポリスチレンなどの高分子マトリックス中に分散させる方法が一般的に用いられていた。

【0008】ところが、フォトクロミック材料は高濃度になるほど変換率が低下し、高分子100重量部に対して30重量部程度の濃度で最大となることが知られている。さらに、フォトクロミック材料物の中には、高分子との相溶性が悪く、分散性も悪いという問題を有している。その結果、これまで十分な特性が得られていなかった。

【0009】そこで、このような状況に鑑みて結晶状態でフォトクロミック特性を有するジアリールエテン化合物が提案されており、結晶状態でフォトクロミック特性を有するジアリールエテン化合物は、高分子樹脂中に分散させなくとも、蒸着等により高い吸光度を持つフォトクロミック薄膜を形成できる(M. Irie, Chem. Lett. 899(1995)、特開平8-1199633号等を参照)。

【0010】しかしながら、このフォトクロミック化合物から成る結晶膜は、真空蒸着法などにより形成させる必要があり、従来のものに比して量産性において劣るという欠点を有する。

【0011】上述したように、通常は、吸収の差によってデータを読み出しているが、フォトクロミック反応自体がしきい値を持たないので、この方法では再生時にデータの破壊が生じ、多数回データを読み出すことができない。このため、非破壊にデータを読み出すことが、フォトクロミック光メモリの課題の一つとなっている。

【0012】非破壊読出しを達成するには、以下の2つの方法が考えられる。①光反応にしきい値を持つフォトクロミック材料や3つの異性体が反応する材料を得る。

50 ②吸収を伴わずにデータを読み出す方法を採用する。例

(3)

えば、フォトクロミック反応が誘起しない波長の光を読 み出し光とし、位相コントラスト(屈折率変化)を用い て読み出す。

【0013】フォトクロミック材料は、光照射によって 屈折率が可逆的に変化するフォトリフラクティブ効果を 有しているため、この効果を利用して光メモリに応用す ることができる。すなわち、フォトクロミック反応によ り媒体に記録したビットデータを、屈折率差として読み 出すことができる。

【0014】光照射によって屈折率が可逆的に変化する 10 フォトリフラクティブ効果は、ここ数年来注目を集めて いる現象で、光メモリ素子や光スイッチング素子への応 用が期待されている。

【0015】従来、フォトリフラクティブ現象は、スト ロンチウムバリウムナイオベート (Sr. Ba1-, Nb, O₄) やリチウムナイオベート(LiNbO₃) 等の無機 物で主に見られた。これは、電界を印加した場合に屈折 率が大きく変化し、変化した屈折率が安定に保持され、 さらに別のパターンで光照射を行うと、最初のパターン が消去されて新たなパターンが形成される、といったい 20 わゆる可逆的な屈折率変化を示す。

【0016】近年、有機物でも同様の効果が報告されて おり、有機物の場合はその屈折率変化は無機物に比較し て、数倍から数十倍も大きいことが特長となっている。 また、フォトリフラクティブ有機材料として、フォトク ロミック材料を用いることが提案されている。フォトク ロミック材料は、光を照射するだけで屈折率が変化し、 屈折率が変化した後もエネルギーを消費することなく、 変化した状態で屈折率を保持できるという利点を有して いる。さらに、着色・消色状態の屈折率変化幅も大き く、従来のフォトリフラクティブ材料と比較すると数百 倍に達するという特長を有している。

【0017】また、このような性質は、光メモリだけで はなく、光スイッチング素子へも非常に有効な性質であ る。特に光スイッチング素子に用いる場合、屈折率変化 が大きいため、素子の小型化が可能となる。さらに、光 による制御が可能なことから、光を用いた遠隔操作に関 しても可能となるため、非常に有効である。

【0018】上記フォトリフラクティブ無機物が単結晶 として用いられているのに対して、これまで有機物の場 40 合、髙品質単結晶を作製することは非常に困難であるた め、ポリメチルメタクリレートやポリスチレンなどの高 分子マトリックス中に分散させる方法が一般的に用いら れていた。この場合、大きな屈折率変化を起こさせるに は、透明媒体に分散させる有機材料の濃度を高める必要 があるが、ある濃度以上に分散させると分散媒体との相 分離を起こし不透明となる。また、高分子マトリックス 中で有機材料自体が会合していまい、特性が劣化する等 の欠点を有していた。そのため、有機分子を透明媒体に 分散させる分散膜では、十分な屈折率変化が得られず、 50 基、ハロゲン原子、ニトロ基、又はシアノ基とし、この

満足するデバイス特性が得られなかった。

【0019】このような状況に鑑みてアモルファス状態 でフォトクロミック特性を有するジアリールエテン化合 物が考案されている (Jpn. J. Appl. Phys. 38(1999)L119 4、特開平9-241254号公報など参照)。アモルファスジ アリールエテンは、スピンコート法などによる塗布方法 によって薄膜形成可能であり、量産性においても優れる という利点を有する。しかしながら、これまで得られた アモルファスジアリールエテンは、ガラス転移温度が7 0℃程度と低く、熱安定性において問題があった。

【0020】本発明は上記従来技術の諸問題に鑑みてな されたものであって、その目的は高分子樹脂媒体中に分 散させなくとも、フォトクロミック化合物単独でアモル ファス薄膜を形成させることが可能で、光照射前後での 吸光度や屈折率などの光学特性変化が大きく、さらにガ ラス転移温度が100℃以上である、優れたフォトクロ ミック化合物およびそれを用いた光機能素子を提供する ことにある。

[0021]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決する本発 明のフォトクロミック化合物は、図1、図2に示すよう な式(1)又は式(2)で表される。なお、本発明のフ ォトクロミック化合物には、式(1)または(2)に光 照射することにより得られる化合物(光学異性体)も含 むとする。

【0022】 ここで、R', R', R', R', R', R'は 各々アリール基を示し、その一部が置換されていても良 く、その場合の置換基としては例えばアルキル基、アリ ール基、ハロゲン基、ニトロ基、アミノ基、アルコキシ 30 基、又はシアノ基とする。また、R1, R8は、各々水 素、アルキル基又はこれらと同様な性質(熱安定性や繰 り返し耐久性)を付与できるアルコシキ基とする。ま た、Xは酸素原子、硫黄原子、又は窒素原子とする。ま た、環Aは脂肪族環、芳香族環、酸無水物、又はマレイ ミド基とする。また、環Bおよび環Cはその一部が置換 されていても良く、その場合の置換基としては例えばア ルキル基、アリール基、ハロゲン基、ニトロ基、アミノ 基、アルコキシ基、又はシアノ基とする。なお、Nは窒 素である。

【0023】また、図3、図4に示すような式(3)又 は式(4)で表されるフォトクロミック化合物とする。 ただし、環Aは脂肪族環から成り、その置換基(C とする。なお、環B、環C、Nは上記と同様であり、C Z,のCは炭素である。

【0024】また、図5、図6に示すような式(5)又 は式(6)で表されるフォトクロミック化合物とする。 ただし、環Aはマレイミド誘導体から成る。R'は水 素、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、アミノ

. ··.

内、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、およびア ミノ基は、一部が置換されていても良いものとする。な お、環B、環C、Nは上記と同様であり、Oは酸素であ る。

【0025】また、図7、図8に示すような式(7)又 は式(8)で表されるフォトクロミック化合物とする。 ただし、環Aはマレイン酸無水物誘導体から成る。な お、環B, 環C, N, Oは上記と同様である。

【0026】上記フォトクロミック化合物は、常温でア モルファス状態にすることができ、これから成るアモル 10 表されるフォトクロミック化合物は、例えば図14 ファス薄膜は、高分子樹脂等のようなマトリックス中に 分散させる必要がなく、上述した従来の結晶膜と同様に 単独で均質の状態にすることができるので、分散膜と比 較してより大きな光学特性変化を示す。しかも、ガラス 転移温度が100℃以上であるため、熱安定性にも優れ るという特徴を有する。

【0027】また、上記アモルファス薄膜は、結晶膜形 成に必要な真空蒸着法等の大がかりな装置を必要とせ ず、スピンコート法等による簡便な塗布法により形成可 能である。

【0028】また、本発明の光機能素子は、基板上に上 記フォトクロミック化合物から成るアモルファス薄膜を 形成せしめ、この薄膜に情報の記録を行わせるように成 したものとする。この光機能素子によれば、上記フォト クロミック化合物から成る記録層(薄膜)を有するの で、高いC/N比が得られる。

【0029】上記フォトクロミック化合物は、具体的に は、ジアリールエテン骨格を有し、さらにジアリールエ テン骨格内のヘテロ環上にトリアリールアミノ基が置換 されていることが化学構造上の特長である。

【0030】このように、ジアリールエテン骨格を有し ているフォトクロミック化合物は、図9、図10に示す ように、熱不可逆的なフォトクロミック反応を示し、さ らに着色状態と消色状態の双方が熱的に安定でしかも繰 り返し耐久性に優れるという特徴を有している。ここ で、図9および図10における右の化合物(閉環体)へ の反応は、350nm以下の紫外光照射により進行し、 また、左の化合物 (一部開環体) への反応は、450 n m以上の可視光照射により進行する。

【0031】また、フォトクロミック化合物の分子内に 40 すので好適である。 トリアリール基が置換されているため、低分子でありな がら安定なガラス状態を形成することが可能である。そ の結果、上記フォトクロミック化合物は、単独でアモル・ ファス薄膜を形成することが可能であり、さらに溶液系 と同様に可逆的なフォトクロミック反応を示す特長を有 する。上記フォトクロミック化合物を用いることによ り、吸光度変化の大きなフォトクロミック薄膜を提供す ることができる。

【0032】また、本発明のフォトクロミック化合物か ら成るアモルファス薄膜は、高分子等のようなマトリッ 50 は誘電率等の光学特性も、透明媒体に分散した分散膜と

クス中に分散されておらず、従来例に記載の結晶膜と同 様に単独の状態であるため、分散膜と比較してより大き な屈折率変化を示す。この大きな屈折率変化を利用する ことにより、光スイッチ用の光伝送路としても好適に使 用が可能である。

[0033]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て図面に基づき詳細に説明する。

【0034】図1、図2に示す式(1)又は式(2)で

(a)~(d)に示す方法にて合成することができる。 【0035】すなわち、まず、図14(a)に示すよう に、ヘテロ環化合物とブチルリチウムを反応させる。そ の反応溶液に塩化亜鉛を添加して反応させることによ

り、亜鉛化合物が合成される。

【0036】次に、図14(b)に示すように、ヨウ素 化されたアミン化合物とパラジウム金属触媒を混合した 溶液に、図14(a)で得られた亜鉛化合物を加え反応 させる。その結果、アミノ基が置換されたヘテロ環化合 20 物が合成される。

【0037】次に、図14(c)に示すように、図14 (b) で得られたアミノ基置換ヘテロ環化合物にヨウ素 およびヨウ素酸水溶液を加え反応を行うと、ヘテロ環3 位にヨウ素が置換された化合物が合成される。

【0038】そして、図14(c)で得られたヨウ素化 合物とブチルリチウムを反応させ、リチウムーハロゲン 交換によりアニオン種を発生させる。このアニオン種に 環A化合物(ハロゲン原子置換)を反応させることによ り、目的とするジアリールエテンを合成することができ 30 る。

【0039】上記合成方法は、式(1)の化合物に関す るものであるが、式(2)についても同様の方法で合成 が可能である。ここで、Xは酸素原子、硫黄原子、又は 窒素原子を示すが、特に硫黄原子であると、図9および 図10における右の化合物(閉環体)の熱安定性が最も 優れているので好ましい。

【0040】また、図3および図4における置換基(C Z₁) nのZは、ハロゲン原子を示し、特にフッ素原子 であると、図14(d)における反応性に優れ収量が増

【0041】上記フォトクロミック化合物は、分子内に トリアリール基が置換されているため、低分子でありな がら安定なガラス状態を示す。そのため、フォトクロミ ック化合物は、単独でアモルファス薄膜を形成すること が可能であり、さらに溶液系と同様に可逆的なフォトク ロミック反応を示す。また、上記フォトクロミック化合 物から成るフォトクロミック薄膜は、高分子樹脂分散膜 とは異なり、フォトクロミック化合物単一のアモルファ ス薄膜であるため、光吸収係数、屈折率、旋光性あるい 比較して大きな値を示す。

【0042】このフォトクロミック薄膜に紫外光を照射 すると、膜中でフォトクロミック反応が進行し着色す る。光照射前後フォトクロミック薄膜の光学特性が、分 散膜と比較して大きく変化する。特に屈折率変化は著し く、従来の分散膜では10-1オーダーであったのに対し て、アモルファスフォトクロミック分子から成るフォト クロミック薄膜の場合、10-1オーダー以上の屈折率変化 を示す。さらに、これを光スイッチ用の光伝送路に利用 高速応答が可能な優れた光スイッチング素子を提供でき る。また、上記フォトクロミック薄膜は、真空蒸着等の 大がかりな装置を用いることなく、有機薄膜形成で一般 的に用いられる塗布法(スピンコート法、パーコート 法、浸積法、溶融押し出し法、又はスプレー法など)に より形成可能である。具体的には、粘性の高い有機溶媒 に上記フォトクロミック化合物を溶解させ、その溶液を 塗布、さらに80~150℃程度で加熱処理することに より、薄膜形成を行うことができる。

【0043】さらに、上記方法で得られたフォトクロミ 20 ック薄膜は、光記録媒体等の光機能素子に用いることができる。図11に模式的な断面図で示すように、光記録媒体P1は、例えば透光性を有するポリカーボネート等の樹脂材料やガラス等から成るディスク状の基板1上に、本発明の方法により作製したフォトクロミック体からなる薄膜を記録層2として設け、さらにこの上に反射層3を設けて構成することが可能である。

【0044】上記光記録媒体P1を構成する基板1は、透光性を有するプラスティック(例えば、ポリエステル樹脂、アクリル樹脂、ポリアミド樹脂、ポリカーボネー 30ト樹脂、ポリオレフィン樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、ポリイミド樹脂)やガラス、セラミック、金属等を用いることができる。また、記録層2は厚み100 Å ~ 5 μ m(好ましくは100 Å ~ 1 μ m)程度に積層し、さらにこの上に蒸着法等により高反射で腐食され難い金属(Au, AI, Ag, Cu, Cr, Ni等)や半金属(Si等)等から成る反射層3を厚み50 Å ~ 3 000 Å(より好ましくは100 Å ~ 3000 Å)程度に積層する。

【0045】なお、記録層2の厚みは上記範囲より薄すぎると光感度が得られない。また、厚すぎると厚み方向に光反応速度が遅くなるので好ましくない。反射層3ではその厚みが上記範囲より薄すぎると反射率が得られない。

【0046】上記のように構成した光記録媒体P1によれば、基板1より入射した光L1で情報の記録ができ、反射光L2を検出することにより、情報の読み出しを行うことができる。

【0047】なお、基板1に不透明なものを使用する場 等のフォトクロミック材料が分散された光導波路、15 合には、例えば図12に示すように、反射機能を有する 50 はフッ素添加PMMAから成る光導波路、16は光導波

基板1、上に記録層2を設け、入射光L1により情報の 記録を行い、反射光L2により情報の再生を行うように した光記録媒体P1、としてもよい。また、図11にお いて反射層3を基板1上に設け、次いで記録層2をその 上に設けるようにし、記録層2側から光を照射するよう にしても良い。また、これら層構成は最小限度必要な構 成であって、例えば反射層や記録層を保護層で覆って多 数の層構成としても良い。

を示す。さらに、これを光スイッチ用の光伝送路に利用 【0048】かくして、反射率変化が大きく、さらに着すれば、そのスイッチングは数ナノ秒内に完了するため 10 色・消色の繰り返し耐久性が良好な光記録媒体P1とす高速応答が可能な優れた光スイッチング素子を提供でき ることができる。

【0049】また、上記のように基板上に記録層と反射層とから成る積層体を配設する以外に、図13に示すように、透光性の基板1上に記録層2を設け、入射光L3により情報を記録し、入射光L3と出射光L4の検出により光透過率の差によって情報の再生を行うようにした光記録媒体P2とするようにしても良い。なお、この場合においても、記録層を透光性の保護層等で覆って多数の層構成としても良い。

【0050】また、光記録媒体の再生を記録層の屈折率差で行う場合、層の基本構成は図13に示す光記録媒体P2と同様とし、これを図21に示すような光学系に配置し、情報の記録および再生を行うことも可能である。すなわち、情報を記録する場合は図21(a)に示すように、例えば波長350nm程度のアルゴンレーザー等の書き込み光23を使用し、ビームスプリッタ21、ミラー22a、22bを介して記録層2へ照射し、記録層2の屈折率を変化させ情報の記録を行う。また、情報の再生には、図21(b)に示すように、例えば波長830nm程度の読み出し光24を使用し、ミラー22aを介して記録層2に照射し、検出器25で検出することにより情報を再生する。

【0052】例えば、上記フォトクロミック材料を用いた、2×2マッハツェンダ型の光導波路素子Hを図22に示す。同図において、11はガラス等の透明材料より成る光導波路用の基板、12はPMMA(ポリメタクリル酸メチル)等から成るクラッド層、13はフォトクロミック薄膜から成る上部クラッド層、14はフッ素添加PMMAから成り、その一部にジアリールエテン誘導体等のフォトクロミック材料が分散された光導波路、15はフッ素添加PMMAから成る光導波路、16は光導波

9

路14のうち前記フォトクロミック材料で構成された光 機能部である。

【0053】このような光導波路素子Hにおいて、基板 11の裏面から紫外光 (波長約380 nm以下) 又は青 色光 (波長約380~約450nm) を照射すると、光 機能部16の分子構造および屈折率が変化し、ポート 1, 2より入射された赤外光(信号光:波長1.55μ m))は、光導波路14,15が近接および分離する分 岐部B1で結合し相互に干渉等の作用をし、分岐部B2 で再び結合し合波する。そして、分岐部B2で合波する 10 際に、光導波路14,15を個別に導波された光の位相 差に応じて干渉が生じ、ポート3,4の出射光強度を制 御できる。

【0054】また、基板11の裏面から赤色光(波長6 00~780 nm程度) 又は黄色光 (波長450~60 0 nm程度)を照射することにより、光機能部16の分 子構造が元に戻り、紫外光又は青色光を照射する前の屈 折率となる。

【0055】このとき、上記の如く屈折率を変化させる と、光機能部16を伝播する光の波長が変化する。そし 20 て、分岐部 B 1 で同位相で分岐した光は分岐部 B 2 で合 波するが、分岐部B2に至った2つの光の位相差を制御 することでポート3,4の光出力比を調整できる。前記 位相差をどの程度制御できるかは光機能部16長に比例 し、光機能部16長を最適に設定することにより所望の スッチング機能が得られる。

【0056】なお本発明の形態では、図1および図2に 示す式(1), (2)で表されるジアリールエテン骨格 を含み、さらに分子内にトリアリールアミノ基を有する フォトクロミック化合物と、該フォトクロミック化合物 から成るアモルファスフォトクロミック薄膜を光記録媒 体および光スイッチ素子等に用いられる光導波路体に適 用した場合について示したが、これに限定されるもので はなく、例えば調光材料や光センサ等に適用が可能であ る。またこのフォトクロミック薄膜形成する基板も上記 材料に限定されるものではなく、要旨を逸脱しない範囲 で適宜変更実施が可能である。

[0057]

【実施例】以下、本発明を実施例により具体的に説明す る。なお、本発明の要旨を逸脱しない限りこれらの実施 40 例に限定されるのものではない。

〔実施例1〕図15に示す式(9)のフォトクロミック 化合物を以下の通りに合成した。

(1) 2,4-ジメチルチオフェン(図16の式(10)) の合成:まず、300ミリリットルの三ツロフラスコに 3-メチルチオフェンを25.5g(0.26モル)、乾 燥エーテル125ミリリットル、TMEDA (テトラメ チルエチレンジアミン)を33.2gを入れ、反応系を 0℃まで冷却した。この反応溶液に204ミリリットル のノルマルブチルリチウムをヘキサン中に溶解させて成 50 ットル入れた。これにヨウ素酸水溶液(ヨウ素酸3.8

る混合溶液をゆっくりと滴下し、0℃で1時間、さらに 室温で2時間攪拌した。

【0058】次いで、再び氷冷しながら17.5ミリリ ットルのヨウ化メチルを加え、0℃で2時間、さらに室 温で3時間攪拌した。攪拌終了後、水を加えて有機層と 水層を分離した後、水層をエーテルで抽出した。有機層 を希塩酸、さらに水で洗浄した後、無水硫酸マグネシウ ムで乾燥した。そして、硫酸マグネシウムをグラスフィ ルターで除去した後、溶媒を減圧留去し、得られた液体 をシリカゲルカラムクロマトグラフィー精製、減圧蒸留 を行い、無色液体の2.4-ジメチルチオフェンを得た。こ こで、この場合の収量は19.8g、収率は68%であ

(2) 2,4-ジメチル-5-(4-(N,N'-ジフェニルアミノ)フ ェニル)チオフェン(図17に示す式(11))の合 成:500ミリリットルの三ツロフラスコに2,4-ジメチ ルチオフェンを22.4g(0.2モル)、乾燥エチル エーテル200ミリリットル、TMEDAを22.5g (0.22モル)を入れ、室温で攪拌しながら、ノルマ ルプチルリチウム/ヘキサン溶液を177ミリリットル (1. 4モーラー (モル/リットル)、0. 22モル) を加え、室温にて2時間攪拌した。

【0059】2時間後、室温にて反応系に塩化亜鉛/エ ーテル溶液200ミリリットル((塩化亜鉛0.2モ ル)を加え、室温にてさらに5時間攪拌した(反応溶液 A) .

【0060】次に、別の500ミリリットルの三ツロフ ラスコに4-ヨード-4',4''-ジメチルトリフェニルアミン を92.3g(0.2モル)、テトラキス(トリフェニ ルホスフィン) パラジウムを2.31g、乾燥テトラヒ ドロフランを200ミリリットルを入れ、室温にて1時 間攪拌した。1時間後、この反応溶液に先に調整した反 応溶液Aを室温にて滴下した。滴下終了後、反応系を5 0℃まで加熱し、50℃にて2時間、さらに室温にて5 時間攪拌を行った。

【0061】攪拌終了後、水を加えて有機層と水層を分 離した後、水層をエーテルで抽出した。有機層を希塩 酸、さらに水で洗浄した後、無水硫酸マグネシウムで乾 燥した。硫酸マグネシウムをグラスフィルターで除去し た後、溶媒を減圧留去し、得られた液体をシリカゲルカ ラムクロマトグラフィーにて精製し、式(11)で表さ れる無色液体の目的化合物を得た。ここで、この場合の 収量は70.74g、収率は92%であった。

(3) 3-ヨード-2,4- ジメチル-5-(4-(N,N'-ジフェニル アミノ)フェニル)チオフェン(図18の式(12)) の合成:2リットルの三ツロフラスコに2,4-ジメチル-5 -(4-(N, N'-ジフェニルアミノ)フェニル)チオフェン (図17の式(11))を38.3g(0.1モル)、 酢酸を650ミリリットル、四塩化炭素を650ミリリ

g(0.022モル)を水10ミリリットルに溶解した 溶液と、ヨウ素を8.73g(0.034モル)を加 え、2時間加熱還流を行った。この加熱還流終了後、こ れに水を加えて有機層と水層を分離した後、水層をクロ ロホルムで抽出した。

【0062】そして、有機層を炭酸ナトリウム水溶液、 チオ硫酸ナトリウム、さらに水で洗浄した後、無水硫酸 マグネシウムで乾燥した。硫酸マグネシウムをグラスフ ィルターで除去した後、溶媒を減圧留去し、得られた液 体をシリカゲルカラムクロマトグラフィーにて精製し、 式(12)で表される無色液体の目的化合物を得た。こ こで、この場合の収量は36.65g、収率は72%で あった。

(4) フォトクロミック化合物(式(9)) 合成:50 0ミリリットルの三ツロフラスコに3-ヨード-2.4- ジメ チル-5-(4-(N, N'-ジフェニルアミノ)フェニル)チオフ エン(式(12)を35.63g(0.07モル)、乾 燥テトラヒドロフランを150ミリリットル入れ、反応 系をドライアイス/メタノールバスで冷却した。この反 応溶液に75ミリリットル(0.105モル)のノルマ 20 ルブチルリチウム/ヘキサン溶液をゆっくりと滴下し、 - 78℃で1時間攪拌した。

【0063】次いで、この反応溶液に2.35ミリリッ トル(0.0175モル)のパーフルオロシクロペンテ ンを加え、0℃で5時間攪拌した。攪拌終了後、水を加 えて有機層と水層を分離した後、水層をエーテルで抽出 した。有機層を希塩酸、さらに水で洗浄した後、無水硫 酸マグネシウムで乾燥した。硫酸マグネシウムをグラス フィルターで除去した後、溶媒を減圧留去し、得られた 液体をシリカゲルカラムクロマトグラフィーにて精製 し、図19の式(9)で表される白色固体の目的化合物 を得た。ここで、この場合の収量は38.08g、収率 は58%であった。

【0064】得られた4つの化合物(式(9)~式(1 2)) に関して、'H-NMR、'3C-NMR、FT-IR、GC/MSにて構造解析を行ったところ、いずれ の化合物においても目的生成物であることを確認した。

〔実施例2〕実施例1により得られたフォトクロミック 化合物(式(9))のフォトクロミック反応を調べた。 図27に示すように、式(9)の化合物は、306nm 40 および333nmに極大波長を有する。また、そのモル 吸光係数は、48000 (306 nm)、52000

(333nm)と大きな値を示すことが判明した。さら にこの化合物に、波長313nmの紫外光を照射したと ころ、溶液は青色に着色し、その吸収極大は595nm 付近に観測された。また、式(9a)の化合物のモル吸 光係数は、21000 (595nm) であった。

【0065】上記フォトクロミック反応は、紫外光およ び可視光の照射により可逆的に進行した。図23におけ る閉環反応(左→右)および開環反応(右→左)の量子 50 てフォトクロミック反応を行っても、化合物劣化による

.

収率は、それぞれ0.44、0.005であった。ま た、光定常状態における式 (9 a) の化合物への異性化 率は、ほぼ100%であることが判明した。

12

【0066】DSC測定の結果、式(9) および式(9 a) の化合物は、それぞれ103℃、124℃付近にガ ラス転移温度を持つことを確認した。光による可逆的な フォトクロミズムを示す材料としては最高値を示した。 また、式(9a)は、180℃付近に熱による異性化反 応(熱戻り)由来の発熱ピークがあることが判明した。 式 (9a) は、室温で十分に安定であるが、200℃程 10 度の熱により光異性化反応が進行することを確認した。 〔実施例3〕実施例1で得られたフォトクロミック化合 物(式(9))をトルエンに溶解させた後、石英基板上 にスピンコート法に塗布し、90℃でベーキングするこ とによってフォトクロミック薄膜(薄膜1)を作製した (膜厚1μm)。一般に有機薄膜は、結晶化する傾向が 強く、長時間放置すると結晶化してしまい、その結晶化 部分が欠陥となり特性低下を引起こす。しかしながら、 式(9)の化合物から成る薄膜1は、半年以上放置して も結晶化による欠陥の発生はなく、さらに特性低下も見 られないことを確認した。得られた薄膜1をX線回折測 定および偏光顕微鏡観察を行ったところ、X線回折測定 ではブロードなハローが観測されるだけであり、偏光顕 微鏡観察においてはクロスニコル状態で光が透過せず黒 色であることが観測され、均一なアモルファス薄膜であ

【0067】以上のようにして作製した薄膜1に紫外光 (313nm)を照射すると膜が緑色に着色された。こ のときの薄膜の吸収スペクトルを測定したところ、図2 8に示すように、606nm付近に吸収極大を持つこと を確認した。さらに、この光照射による吸収波長の変化 は、可逆的に起こることを確認した。そして、薄膜状態 においても可逆的なフォトクロミック反応が進行するこ とが判明した。

ることを確認した。

【0068】薄膜1は式(9)の化合物から成る単独膜 であるため、膜厚を十分に確保しなくとも、十分な吸光 度変化が得られた。従来の高分子分散膜では十分な吸光 度変化を得るため、分散濃度や膜厚を向上させる必要が あり効率的ではなかった。

【0069】さらに、薄膜1は高分子分散膜とは異な り、He-Cdレーザー光(波長:442nm)でも光 異性化反応が進行することが判明した。また、単独アモ ルファス膜であるため、分散膜の状態とは異なりπ電子 共役長がのびたものと考えられる。

【0070】これにより、本発明の材料から成るアモル ファス薄膜は半導体レーザーを用いることができるた め、システムの汎用性向上、小型化を実現させることが

【0071】また、得られた薄膜1は、1万回以上繰返し

30

特性低下は見られなかった。また、暗所80℃条件下500時間以上放置しても特性低下は見られなかった。

【0072】比較例1:比較として、式(9)の化合物における窒素上の置換基(トリル基)にかえ、エチル基を導入した図24に示す式(13)の化合物について、スピンコート法により薄膜作製を行ったところ、膜形成後すばやく結晶化が進行し、均一なアモルファス薄膜は得られなかった。

【0073】比較例2:さらに比較として、式(9)の 化合物をPMMAに30重量部、濃度分散させたフォト 10 クロミック薄膜(薄膜2)を膜厚1μmで作製した。P MMA分散膜では、式(9)の濃度が30重量部を越え ると特性劣化が起こることを確認した(図20を参 照)。

〔実施例4〕実施例3および比較例2により作製した薄膜1および薄膜2に633nm、817nm、および1550nmのレーザー光を照射し、紫外光の照射前後における屈折率変化を調べた。

【0074】図25および図26に示すように、紫外光 照射によるフォトクロミック反応を進展に伴い、屈折率 20 が大きくなることを確認した。このように、光照射量を 制御することにより、屈折率をアナログ的に制御することができるので、ホログラムメモリや多層記録などへ好 適に応用することができる。

【0075】光照射前の状態と光定常状態における屈折率差は、薄膜2では2×10-3であった(図26を参照)のに対して、薄膜1では1桁大きい1.2×10-3であることが判明した(図25を参照)。これは、薄膜1が、フォトクロミック化合物単独でアモルファス薄膜形成されていることにより、PMMA分散系に比べて、フォトクロミック分子構造変化による屈折率変化が大きく影響したためであると考えられる。

〔実施例 5〕実施例 3 で得られたフォトクロミック薄膜を用いて図 1 1 に示す光記録媒体 P 1 を作製した。透光性を有するポリカーボネート基板上に実施例 1 で得られたフォトクロミック化合物(式(9))から成る記録層を積層し、さらにこの上に A 1 層から成る反射層を積層した。そして、この上にアクリル樹脂から成る保護層を形成し光記録媒体を作製した。

【0076】この光記録媒体全面に紫外光を照射して、記録層のフォトクロミック化合物を着色状態にした後、波長が400nmおよび680nmの半導体レーザーをピックアップに搭載した装置を用いて記録再生の評価を行った。400nmのレーザーを10mWのパワーで記録を行い、680nmのレーザーを0.2mWのパワーで再生を行ったところ、50dB以上の高いC/N比の再生信号が得られた。再生回数は1万回以上であった。

「実施例6〕実施例3で得られたフォトクロミック薄膜 式を示す図である。を用いて、図12に示す光記録媒体P2を作製し、He 【図6】本発明に係ってdレーザー(液長442nm)を記録光とし、フォ 50 式を示す図である。

: .

トクロミック薄膜にデータを記録した。記録したデータは半導体レーザー(波長830nm)で屈折率差として 読み出すこと(再生)ができた。

14

[実施例7] 実施例3で得られたフォトクロミック薄膜1を用いて光導波路を作製し、スイッチング現象を確認した。すなわち、図22に示すような光導波路素子を作製した。ここで、11はガラス基板、12はPMMAから成るクラッド層、13はフォトクロミック薄膜1から成る上部クラッド層、14はフッ素添加PMMAから成り、その一部にジアリールエテン誘導体のフォトクロミック材料が分散された光導波路、15はフッ素添加PMMAから成る光導波路、16は光導波路14のうち上記フォトクロミック材料で構成された光機能部とした。作製した導波路に波長1.55 μ mの光を照射したところ屈折率が変化し、波長1.55 μ mの光をスイッチングできることが判明した。また、スイッチング速度は従来の分散膜により作製された導波路よりも10¹倍以上も速くなることが判明した。

[0077]

【発朋の効果】本発明のフォトクロミック化合物は、ジアリールエテン骨格を含み、さらに分子内にトリアリールアミノ基を有しているので、フォトクロミック化合物単独でアモルファス薄膜を形成させることが可能であり、フォトクロミック分子の持つ機能を有効に発現することができ、これにより、優れた光学特性を有するフォトクロミック薄膜を提供することができる。

【0078】また、薄膜形成において、真空蒸着法等の大がかりな装置を必要とせず、スピンコート法等による塗布法により形成が可能となるので、生産性を従来のも 30 のより大幅に向上させることができる。

【0079】さらに、本発明のフォトクロミック薄膜を 光機能素子の記録層に用いた場合、繰り返し耐久性に優れ、さらに光学特性に優れたものを提供することがで き、また、光照射前後の吸光度変化および屈折率変化 が、従来の高分子樹脂分散膜よりも非常に大きいので、 優れた光記録媒体や光スイッチ用の光伝送路を提供する ことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

【図2】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学式を示す図である。

【図3】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

【図4】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

【図5】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

【図6】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

1 6

15 【図7】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 式を示す図である。

【図8】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学式を示す図である。

【図9】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学 反応式を示す図である。

【図10】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学反応式を示す図である。

【図11】本発明に係わる光記録媒体を説明する概略断面図である。

【図12】本発明に係わる光記録媒体を説明する概略断 面図である。

【図13】本発明に係わる光記録媒体を説明する概略断 面図である。

【図14】(a)~(d)は本発明に係わるフォトクロミック化合物を合成するときの化学反応式である。

【図15】本発明に係わるフォトクロミック化合物の化学式を示す図である。

【図16】本発明に係わるフォトクロミック化合物を合成するときの化学反応式を示す図である。

【図17】本発明に係わるフォトクロミック化合物を合成するときの化学反応式を示す図である。

【図18】本発明に係わるフォトクロミック化合物を合成するときの化学反応式を示す図である。

【図19】本発明に係わるフォトクロミック化合物を合

成するときの化学反応式を示す図である。

【図20】PMMA分散膜における分散濃度依存性を示す線図である。

【図21】(a), (b)は、それぞれ本発明に係る光記録媒体への情報の記録方法および再生方法を説明する概略断面図である。

【図22】本発明に係る光導波路体を模式的に説明する 斜視図である。

【図23】本発明に係るフォトクロミック反応を説明す10 る図である。

【図24】本発明の実施例に対する比較例を説明するためのフォトクロミック化合物の化学式を示す図である。

【図25】薄膜1の屈折率変化を説明する線図である。

【図26】薄膜2の屈折率変化を説明する線図である。

【図27】本発明に係るフォトクロミック化合物の紫外 光照射前後の吸光度変化を示す線図である。

【図28】薄膜1の紫外光照射前後の吸光度変化を示す 線図である。

【符号の説明】

20 1 : 基板

2 : 記錄層

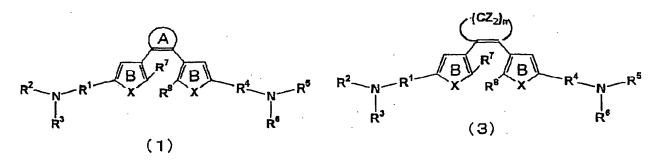
3 : 反射層

P1、P1'、P2:光記録媒体

H:光導波路素子

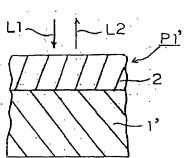
[図1]

【図3】



[図2]

 $R^{2} \longrightarrow R^{1} \longrightarrow C \longrightarrow R^{2} \longrightarrow R^{5} \longrightarrow R^{5} \longrightarrow R^{3} \longrightarrow R^{5} \longrightarrow$



...

【図12】

(2)

$$\begin{array}{c|c}
 & (CZ_2)_m \\
 & (CZ_2)_m \\
 & R^2 \\
 & R^3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & C \\
 & R^7 \\
 & R^8
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & R^4 \\
 & R^5
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & R^5 \\
 & R^6
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & (4)
\end{array}$$

$$R^{2} \longrightarrow R^{1} \longrightarrow R^{1} \longrightarrow R^{8} \longrightarrow R^{4} \longrightarrow R^{5}$$

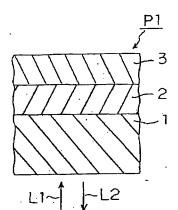
$$R^{2} \longrightarrow R^{2} \longrightarrow R^{4} \longrightarrow R^{6}$$

$$R^{3} \longrightarrow R^{4} \longrightarrow R^{6}$$

[図7]

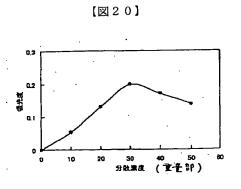
$$\begin{array}{c|c}
 & O & O & O \\
 & R^2 & R^4 & R^6 \\
 & R^3 & R^8 & X & R^6
\end{array}$$
(8)

【図8】



[図11]

[図6]



[図15]

$$H_3C$$
 H_3C
 CH_3
 CH_3

[図16]

[図17]

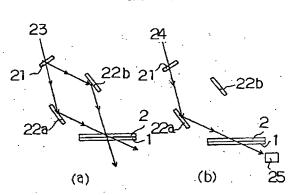
$$H_3C$$
 S
 OCH_3
 O

[図14]

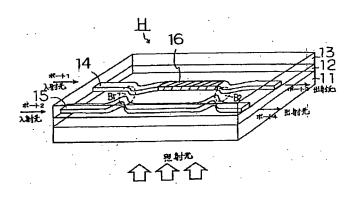
(d)
$$R^{7}(R^{4}) \times R^{4}(R^{4}) \times R$$

[図18]

$$H_3C$$
 CH_3
 I_2,HIO_3
 CH_3
 CH

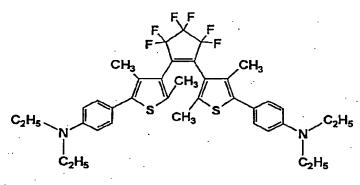


[図22]

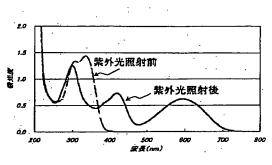


[図23]

[図24]

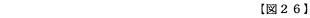


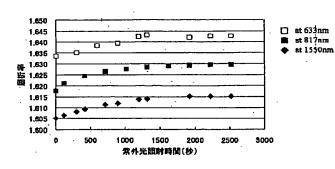
【図27】

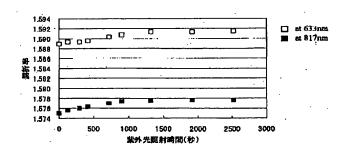


(13)

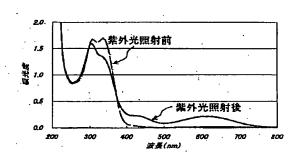
【図25】







【図28】



<u>(</u>